

**Характеристики условия использования плит МДФ**

<b>1</b>	Покрытие НГ/ПВХ защищено оригинальной стретч-пленкой.
<b>2</b>	При визуальном осмотре на предмет наличия на панелях посторонних веществ, пустот, пористых участков, трещин, неровностей, царапин и т.д. необходимо обратить внимание на отсутствие производственных дефектов и однородность цвета по всей поверхности изделия. На поверхности не должно быть остатков клея.
<b>3</b>	Перед нанесением покрытия НГ выполняется выравнивание (шлифовка) МДФ.
<b>4</b>	Значение шероховатости поверхности МДФ НГ составляет 0,08.
<b>5</b>	Производственный допуск на дефекты торцов МДФ составляет 7 мм с одной стороны и 10 мм с другой в случае, если материал покрытия предоставляется заказчиком.
<b>6</b>	Панели одинакового размера укладываются на один поддон с прокладками из картона и защитным картонным покрытием с логотипом компании.
<b>7</b>	Допуск по вздутиям на поверхности составляет 1 вздутие диаметром не более 5 мм на 1 кв. м поверхности. Тем не менее, на 1 кв. м поверхности может находиться 2 вздутия при условии, что их диаметр меньше 3 мм, а расстояние между ними составляет не менее 25 см.
<b>8</b>	Поддоны оборачиваются стретч-пленкой и обвязываются.
<b>9</b>	Каждая упаковка маркируется этикеткой с указанием ее содержимого. В случае поддона с особенностями его содержимого, такие особенности указываются на его маркировке.
<b>10</b>	МДФ укладываются на поддоны для транспортировки и покрываются защитной пленкой из нейлона.
<b>11</b>	При переносе и транспортировке штабелей МДФ необходимо проявлять особую осторожность, чтобы не повредить боковые и угловые поверхности.
<b>12</b>	Для резки МДФ следует использовать циркулярную пилу с опорой.
<b>13</b>	Циркулярная пила резного станка должна находиться под углом 90 градусов.
<b>14</b>	Для более качественной резки МДФ следует использовать циркулярную пилу с кареткой.

**Характеристики условия использования плит МДФ**

<b>15</b>	Диаметр диска пилы должен соответствовать высоте обрабатываемого блока.
<b>16</b>	Резку и обработку необходимо производить, тщательно закрепив МДФ во избежание повреждения поверхности.
<b>17</b>	Поскольку МДФ HG особо подвержены ударам и царапинам, рекомендуется соблюдать осторожность при их обработке, монтаже и использовании.
<b>18</b>	Для увеличения срока эксплуатации МДФ их не рекомендуется использовать в местах прямого попадания солнечного света, на открытых участках, а также в местах контакта с водой и местах повышенной влажности.
<b>19</b>	Оптимальная скорость резки МДФ составляет 15 м/мин.
<b>20</b>	Защитное покрытие МДФ из стретч-пленки должно быть удалено после завершения монтажа. МДФ с покрытием High gloss очищается влажной тряпкой или средством для чистки древесины после снятия стретч-пленки.
<b>21</b>	Продукция должна храниться в соответствующих условиях. Относительная влажность в месте хранения должна составлять 50%, а допустимый уровень влажности продукции 7-9%.

**Условия возврата МДФ Gizir**

<b>1</b>	Компанию Gizir необходимо уведомить о дефекте продукции не позднее, чем через 6 месяцев после ее доставки. Уведомления, полученные позже 6 месяца после передачи продукции, не рассматриваются.
<b>2</b>	Компания не несет ответственности за повреждение продукции в результате неправильного монтажа и несоответствующих условий эксплуатации. В таких случае продукция к возврату не принимается.
<b>3</b>	При приемке продукции необходимо получить документ о "соответствующей погрузке/транспортировке" от компании-перевозчика. В случае повреждения продукции по вине компании-перевозчика возврат не осуществляется. В таком случае, ущерб изготовителю и заказчику возмещает компания-перевозчик.
<b>4</b>	Требование о возврате оформляется с описанием дефекта, результатами испытаний, если таковые имели места, а также с приложением графического документа, четко показывающего дефект, по причине которого осуществляется возврат. После проверки документов на возврат дефектной продукции, при необходимости запрашивается ее образец для проведения анализа и контроля. Условия возврата должны быть определены в соответствии с результатами «Отчета о проверке возвращаемой продукции». Без отчета о проверке возвращаемой продукции ее возврат не осуществляется.

**Условия возврата МДФ Gizir**

<b>5</b>	Никакие другие гарантийные условия, предложенные какими-либо лицами, не представляющими данную компанию, не принимаются.
----------	--

**Характеристики МДФ Gizir**

Технические характеристики	Ед. изм.	Значение	Метод испытания
Сопrotивление адгезии	Н/мм <sup>2</sup>	≥0,55	ASTM D6862-04
Термоустойчивость	°C	≤90	---

Технические характеристики	Ед. изм.	Значение	Метод испытания
Плотность	кг/м <sup>3</sup>	7,7-12-16-18 мм: 750 ± 7% 22-25-30 мм: 720 ± 7%	EN 323
Допуск по толщине	мм	7,7-12-16-18 мм: ± 0,20 мм 22-25-30 мм: ± 0,30 мм	EN 324-1 EN 622-1
Допуск по соотношению сторон	мм / м	± 2 мм / м, максимум ± 5 мм	EN 324-1 EN 622-1
Допуск по углам	мм / м	2 мм / м	EN 324-2 EN 622-1
Допуск по ровности	мм / м	1,5 мм / м	EN 324-2 EN 622-1
Увеличение толщины за 24 часа	%	7,7 мм ≤ 17% 12 мм ≤ 15% 16-18 мм ≤ 12% 22-25-30 мм ≤ 10%	EN 317 EN 622-5
Сопrotивление сгибу	Н/мм <sup>2</sup>	7,7 мм ≥ 23 Н / мм <sup>2</sup> 12 мм ≥ 22 Н / мм <sup>2</sup> 16-18 мм ≥ 20 Н / мм <sup>2</sup> 22-25-30 мм ≥ 18 Н / мм <sup>2</sup>	EN 310 EN 622-5
Внутренняя адгезия	Н/мм <sup>2</sup>	7,7 мм ≥ 0,65 Н / мм <sup>2</sup> 12 мм ≥ 0,60 Н / мм <sup>2</sup> 16-18-22-25-30 мм ≥ 0,55 Н / мм <sup>2</sup>	EN 319 EN 622-5
Содержание формальдегида	мг / 100г	≤ 8 мг / 100 г	EN 120 EN 622-1
Влажность	%	4 ÷ 11%	EN 322 EN 622-1

**Свойства покрытия ПВХ и HG**

Технические характеристики	Ед. изм.	Значение	Метод испытания
Толщина (ПВХ)	мм	0,20 ± 10%	EN ISO 11833-2
Толщина (HG)	мм	0,30 ± 10%	EN ISO 11833-2
Глянцевость (HG)	60°	≥ 90	EN ISO 2813
Неровность поверхности (HG)	Ra, мкм	≤ 0,10 мкм	EN ISO 4288
Поверхностное натяжение (ПВХ, HG)	мН / м	≥ 38 мН / м	ISO 8296
Показатель цвета (ΔE)	---	≤ 0.80	DIN 5033-4
Устойчивость к царапинам (ПВХ)	Н	1,1 - 1,5 Н	ISO 4586-2

Устойчивость к царапинам (HG)	Н	0,5 - 1,0 Н	ISO 4586-2
Устойчивость к ультрафиолетовому излучению (ΔE)	200 часов	≤ 0.80	TS EN 4892 (1-2-3)

- ✓ Реактивная термоклеевая система на основе полиуретана.
- ✓ Высокое сопротивление накаливанию (> 150 °C) и эластичность в холодных условиях.
- ✓ Высокая первоначальная адгезия.
- ✓ Формирование химической связи через пару дней.
- ✓ Оптимальная водостойчивость.
- ✓ Термореактивное образование адгезионного соединения.
- ✓ Резистентность к ряду растворителей.